**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania | \*) |
|  |  |
| Právna forma | \*) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri  *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,*  *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho*  poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu  *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*) |
| IČO | \*) |
| IČ DPH | \*) |
| PSČ | \*) |
| Mesto | \*) |
| Štát | \*) |
| Štatutárny zástupca | \*) |
| Titul | \*) |
| E-mail | \*) |
| Telefón | \*) |

\*) vyplniť

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Automatický rezací stôl na rezanie lepeného skla“
      5. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=................................................................... Euro bez DPH

Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov a cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Automatický rezací stôl na rezanie lepeného skla“
      5. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Opis | | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkana hodnota |
| Možnosť napojenia na existujúci nakladač sklených tabúľ | | áno |  |  |
| Automatický transport sklených tabúľ pre ich spracovanie | | áno | - |  |
| Automatické orezávanie prebytočnej fólie na začiatku pracovného cyklu | | áno |  |  |
| Automatické polohovanie | | áno | - |  |
| Automatické otáčanie celého formátu skla 6000x3210mm | | áno |  |  |
| Automatické otáčanie pre spracovanie rezov X, Y, Z a W | | áno | - |  |
| Automatické rezanie podľa nárezového plánu | | áno | - |  |
| Automatické rezanie atypických skiel | | áno | - |  |
| Obrúsenie pokovenej mäkkej vrstvy v mieste rezu | | áno | - |  |
| Automatické odstránenie vybraných odpadových odrezaných kusov (určených na likvidáciu) | | áno | - |  |
| Maximálna hrúbka fólie spracovávaných lepených sklených tabúľ | | min. 1,4 | mm |  |
| Maximálna hrúbka spracovaných sklenených tabúľ | | min. 20 | mm |  |
| Maximálna rozmer spracovaných sklenených tabúľ | | min. (6000x3210) | mmxmm |  |
| Maximálny rozmer výstupného produktu | | min. (6000x3210) | mmxmm |  |
| Maximálna dĺžka rezu | | min. 6000 | mm |  |
| Maximálna výška brúsneho kotúča | | max 260 | mm |  |
| Maximálna hmotnosť spracovávanej tabule | | min.900 | kg |  |
| Maximálna nosnosť sklopných ramien na výstupe | | min. 400 | kg |  |
| Maximálny vyrobiteľný rozmer | | min. (5800x3100) | mm |  |
| Maximálne trvanie cyklu – priemerný čas výroby 1ks lepeného skla VSG 44.2 v rozmere 1000x1000mm | | max. 110 | s |  |
| Presnosť opak. polohovania | | min. 0,3 | mm |  |
| Bezpečnostná ochrana obsluhy v prípade jej zásahu do výrobného procesu | | áno | - |  |
| Riadenie výrobného procesu | Riadenie celého procesu spracovania prostredníctvom riadiaceho softvéru zariadenia | áno | - |  |
| Riadiaci softvér zdieľaný s centrálnym hardverovom zadávateľa | áno | - |  |
| Prepojenie s existujúcim softvérom na vytváranie nárezových plánov | áno | - |  |
| Možnosť importovania 2D formátov | áno | - |  |
| Simulácia generovaných nárezových plánov | áno | - |  |
| Funkcia vkladania informácii o hrúbke a type materiálu do ovládacieho programu, ktoré slúži na automatické konfigurovanie stroja | áno | - |  |
| Možnosť riadenia prostredníctvom dotykového monitoru umiestneného na zariadení | áno | - |  |
| Dĺžka celého zariadenia | | max. 20 | m |  |
| Šírka celého zariadenia | | max. 11 | m |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis

pečiatka uchádzača